

- Boa adesão e elasticidade sobre a chapa zincada
- Excelente primário industrial com boas propriedades anticorrosivas
- Excelente rendimento
- Boa resistência à água
- Proporciona ótimos acabamentos aos esmaltes posteriormente aplicados
- Proporciona filmes impermeáveis e duros

1. DESCRIÇÃO

Primário formulado com resinas termoplásticas, com excelente aderência à chapa zincada, de secagem rápida. Pode receber como acabamento esmaltes acrílicos, sintéticos ou industriais.

2. USOS TÍPICOS

O produto foi desenvolvido para ser usado na Indústria e Construção Civil para aplicação em superfícies metálicas.

3. CARACTERÍSTICAS

Acabamento:	Mate
Cor:	Cinzeno e Branco
Substrato:	Ferro
Processo de aplicação:	Pistola, Trincha e rolo
Rendimento prático:	8 - 10 m ² /L por demão (Dependendo do tipo de suporte e das condições de aplicação)
Tempo de secagem: (a 23°C e 60% de humidade relativa)	Secagem ao tato: 20 minutos Secagem total: 6 – 8 horas
Viscosidade a 20°C:	70 ± 10 seg. em Ford 5
Densidade a 20°C:	1.20 ± 0.10 Kg/dm ³
Teor de sólidos:	Aprox. 70% Peso
COV (Compostos Orgânicos Voláteis)	Valor limite da UE para este produto (Cat. A/i): 500 g/L Este produto contém no max. 310 g/L COV (O valor de COV acima referido diz respeito ao produto pronto a aplicar tintado, diluído, etc., com produtos por nós recomendados. Não nos responsabilizamos por produtos obtidos por misturas de produtos diferentes dos por nós recomendados. Alertamos para a responsabilidade de qualquer um dos agentes ao longo da cadeia de distribuição incorre ao infringir o que a Diretiva 2004/42/CE determina.)
Estabilidade em armazém:	2 anos quando armazenada na embalagem de origem, devidamente fechada e ao abrigo da humidade

4. DADOS DE APLICAÇÃO

4.1 PREPARAÇÃO DA SUPERFÍCIE

Suportes Novos (Ferro e Chapa Zincada): Desengordurar devidamente a superfície. Eliminar a ferrugem e a calamina não aderente por decapagem, raspagem e escovagem.

Suportes Antigos: Eliminar as partes não aderentes da antiga pintura, assim como a ferrugem e a calamina por decapagem, escovagem e raspagem. Fazer os retoques

4.2. CONDIÇÕES AMBIENTAIS

Temperatura ambiente:	Superior a 5 °C
Humidade Relativa:	Inferior a 80%
Temperatura do suporte:	2 a 3 °C acima do ponto de orvalho

4.3. CARACTERÍSTICAS DE APLICAÇÃO

Preparação do produto:	Agitar até homogeneização completa
Diluição:	10 – 20 %
Aplicação:	1 demão
Diluyente:	Diluyente Industrial 1085
Diluyente de Limpeza:	Diluyente Celuloso 5000

5. SEGURANÇA, SAÚDE E AMBIENTE

De um modo geral deve evitar o contato com os olhos e a pele, usar luvas, óculos de proteção e vestuário adequado. Deve utilizar este produto em locais ventilados e não deitar os resíduos resultantes da sua utilização no esgoto. Manter fora do alcance das crianças. A embalagem deve estar bem fechada e ser conservada num local apropriado, mantida em local seguro e em posição correta. Deve ser assegurado o transporte apropriado do produto, prevenido qualquer acidente que possa ocorrer, tais como, a rutura ou deterioração das embalagens. O produto não deve ser utilizado e nem armazenado em condições de temperatura extremas. Deve ter em atenção a legislação em vigor, à data de comercialização e utilização do produto, relativa ao Ambiente, Saúde e Segurança no Trabalho. Para mais informações é fundamental a leitura do rótulo da embalagem e da Ficha de Segurança do produto.

As características deste produto poderão ser alteradas sem aviso prévio como consequência da política de contínua investigação e desenvolvimento da empresa. Esta informação baseia-se no nosso atual conhecimento do produto, contudo, e devido ao facto de as suas condições de utilização se encontrarem fora do nosso controlo, não são dadas quaisquer garantias de resultados se não forem cumpridas as indicações mencionadas neste boletim. A responsabilidade da empresa limita-se à devolução do valor do produto usado, não sendo aceite a imputação de qualquer tipo de responsabilidades por perdas ou danos.